

Učvršćivanje leaderske pozicije na tržištu primenom najnovijih tehnoloških dostignuća



exos Leak

oxylos Leak

Anéolia
Gas analysis and micro leak measurement

Jaffa fabrika biskvita iz Crvenke osnovana je 1975 godine. Danas je lider iz oblasti konditorske industrije, čiji proizvodi se mogu probati u preko 25 zemalja sveta. Kako bi osigurala najviši kvalitet dva leaderska brenda, Munchmallow i Jaffa cakes biskvita, ali i ostalih brendova pod okriljem kompanije, Jaffa Crvenka neprestano radi na poboljšanju i očuvanju visokog kvaliteta proizvoda. Iskustvo u radu sa uređajima Exos i Oxylos francuskog proizvođača Anéolia, koji doprinose unapređenju procesa proizvodnje i kontroli kvaliteta, donosi nam Jovana Vukelić, rukovodilac kvaliteta kompanije Jaffa.

Situacija

Kako bi dodatno učvrstila svoju vodeću poziciju na tržištu, Jaffa veliku pažnju posvećuje kvalitetu proizvoda i stalnom unapređenju procesa proizvodnje. U proizvodni proces kompanija je uvela uređaj za kontrolu kvaliteta pakovanja Exos od 2017. godine i Oxylos od 2018. godine.

Potrebne su brže i pouzdanije metode za određivanje kvaliteta proizvodnje i pakovanja koje mogu da prate razvoj novih proizvoda i unaprede kontrolu kvaliteta svih proizvoda naših linija. Otvaranje novih tržišta zahteva i rad na održanju proizvoda u dužem roku trajanja. Kako bi proizvod bio zaštićen prilikom transporta i u distributivnom lancu, odličnog ukusa, svežine i izgleda, posebno se vodi računa o načinu pakovanja i ambalažnim materijalima.

Izazovi

Koji su izazovi sa kojima se svakodnevno susrećete u procesu proizvodnje i pakovanja proizvoda?

Odstupanja u radu uređaja proizvodnje ili pakovanja, zastoji uređaja i odstupanja prilikom ponovnog pokretanja od parametara koji garantuju kvalitet i održivost.

Koji su vaši prioriteti kada je reč o obezbeđenju kvaliteta pakovanja?

Nakon pažljivo izabranih materijala i kontrolisanog procesa proizvodnje, pakovanje i uslovi skladištenja su najbitniji faktori koji čuvaju kvalitet naših proizvoda u deklarisanom roku. Prioritet je da proizvod bude zaštićen, dobro zatvoren, očuvan od uticaja vlage, mirisa iz okruženja, bioloških kontaminacija.

Prednosti

Kako je upotreba uređaja doprinela unapređenju procesa proizvodnje i kontrole kvaliteta?

Upotrebom uređaja Exos i Oxylos dodatno smo unapredili zatvorenost vara (kvalitet pakovanja), jer na mestu proizvodnje dobijamo informaciju u vezi potrebe dodatnog podešavanja ili unapređenja opreme za pakovanje. U slučaju novih proizvoda u fazi razvoja, dobijali smo kvalitetnu informaciju o promeni u primeni pakovanja u zaštićenoj atmosferi. Uvođenjem merenja na uređajima na tržište šaljemo proizvode koji su odličnog kvaliteta u roku trajanja, prijava neispravnosti uređaja za pakovanje je brža a kupci zadovoljniji - nema prigovora kupaca na svežinu proizvoda u roku trajanja.

Koje uštede vam je donelo?

Brzo ukazivanje na neispravnost uređaja za pakovanje smanjuje količinu neusaglašenih proizvoda i ubrzava proces ispitivanja novih ambalažnih materijala.

Koliko je olakšalo rad vašim zaposlenima?

Službi proizvodnje i održavanja najbitnija je pravovremena i sigurna informacija koju im kontrola na ovim uređajima daje, kako u redovnoj proizvodnji tako i nakon intervencija. Korisne su kao potvrda rada, prilikom razvoja novih proizvoda, prilikom testiranja novih ambalažnih materijala.



Rešenje

Analizatori pakovanja Exos i Oxylos francuskog proizvođača Anéolia su uređaji koji značajno doprinose kontroli kvaliteta pakovanja. U jednom testu proverava se kvalitet samog vara (*leak test*) i otkriva najslabija tačka pakovanja (*burst test*). Mogu se koristiti i za pakovanja u modifikovanoj atmosferi, pri čemu vrši i proveru atmosfere u pakovanju. Kompaktni su i jednostavan za rad, a rezultati se lako prebacuju na računar sa informacijama o vrsti proizvoda, linije na kojoj je proizveden i ostalim relevantnim podacima koje operateri unesu.

Rezultati

Koliko je unapređen vaš proces proizvodnje i kontrole kvaliteta?

Praćenje održivosti kvaliteta u roku trajanja naših proizvoda ne oslanja se najviše na praćenje uzoraka u roku trajanja, koje je neophodno ali dugotrajno. Do momenta kada uzorci pokažu slabost, niste u situaciji da reagujete. Sada smo dobrim parametrima i redovnom kontrolom sigurni u održivost naših proizvoda, a svako odstupanje rešava se odmah na uređajima za pakovanje, tako da nema naknadno utvrđenih propusta i razočaranih potrošača. Kriterijumi kvaliteta vara, najslabije tačke i provere atmosfere pakovanja korišćeni su uspešno prilikom odabira i testiranja nove opreme za pakovanje u našim fabrikama i probama unapređenja sistema pakovanja. Postavljeni su kao ciljevi za nove materijale koje ispitujemo čime je i komunikacija sa dobavljačima opreme i ambalažnih materijala pouzdanija, brža i lakša. Broj reklamacija na svežinu proizvoda je na nuli kod pojedinih grupa proizvoda nakon uvođenja novih uređaja, dok je kod komplikovanijih sistema pakovanja drastično smanjen.



MOS d.o.o.

Ovlašćeni Anéolia distributer za CEE

+381 (0)21 545 141

info@mosdoo.rs

www.mosdoo.rs

Testirajte uređaj pre kupovine

Zakažite besplatnu demonstraciju rada uređaja u našim prostorijama ili nam pošaljite vaše uzorke na analizu, a rezultate ćete dobiti putem mejla.

